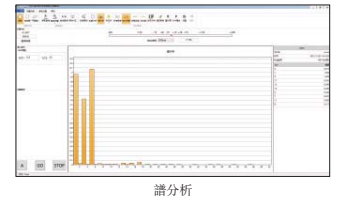
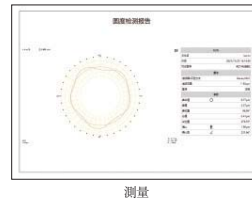


真圓度測定機

- 採用氣浮主軸，穩定性好
- 可測量圓度、同軸度、同心度、平面度、徑向單跳動、軸向單跳動、平行度和垂直度
- 頻譜分析、缺口/毛刺自動剔除、波形分析
- 4種圓度評定方式：最小區域法、最小二乘法、最小外接圓法、最大內切圓法
- 圓度濾波檔位：1-15upr, 1-50upr, 1-150upr, 1-250upr, 1-500upr, 15-100upr, 15-500upr, 2-15upr
- 濾波形式：高斯(ISO標準)
- 標配圓度測量分析軟件，用于測量、分析和圖形輸出等

技術參數

型號	RCT-RA260-U	
金額	RCT-RA260	
傳感器	測定範圍	±300µm
	解析度	0.001µm
	線性精度	0.25%
紅寶石測針	測針尺寸	Ø2×10mm
	測針方向	雙方向
	測針調整角度	±45°
水平臂	水平移動	165mm
	凸出量	25mm
	水平移動方式	手動
立柱	垂直移動方式	電動
	升降範圍	320mm
	移動速度	0.5~10mm/s
旋轉工作臺	旋轉精度	(0.025+6H/10000)µm, H≤20mm時精度, H是測量點距離端面的高度
	旋轉速度	6RPM
	最大測量直徑	260mm
	最大工件直徑(回轉直徑)	400mm
回轉軸	徑向回轉精度	±0.0125µm
	軸向跳動精度	±0.05µm
三維調整臺	臺面直徑	180mm
	調心範圍	±3mm
	調平範圍	±2°
	最大承重	20kg
大理石工作臺	700×500mm	
精密卡盤	外徑夾持範圍	Ø1~Ø81mm
	內徑夾持範圍	Ø31~Ø70mm
空氣過濾系統	調壓範圍	0~0.8MPa
	除油霧精度	0.01µm
	出口油霧濃度	0.5mg/m³
尺寸(長×寬×高)	1300×795×1715mm	
電源	AC110V, 60Hz, 1Ø	
功率	500W	
重量	320kg	



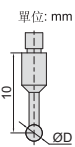
標準配置

主機	1個
傳感器(含紅寶石測針)	1個
定標塊	1個
精密卡盤	1個
三維調整臺	1個
旋轉工作臺	1個
電腦(含顯示器)	1臺
圓度測量分析軟件	1套
打印機	1臺
空氣過濾系統	1套
安裝工具	1套

可選配件

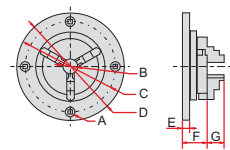
測頭	型號及參數見下方
精密卡盤	型號及參數見下方
冷干機	ISC-DRY

測頭參數



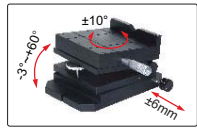
型號	測針直徑(ØD)	備注
RCT-RA260-T1	2mm	標配
RCT-RA260-T2	0.5mm	選配
RCT-RA260-T3	1mm	選配
RCT-RA260-T4	4mm	選配
RCT-RA260-T5	8mm	選配

精密卡盤參數



型號	A	B	C	D	E	F	G	夾持範圍		備注
								外徑	內徑	
RCT-RA260-C1	M5×0.8	16	100	118	8	28	13	Ø0.8~63	Ø23~58	選配
RCT-RA260-C2	M6×1.0	20	116	143	10.5	37	15	Ø1~81	Ø31~70	標配
RCT-RA260-C3	M6×1.0	26	140	168	10	39	19	Ø1~100	Ø36~90	選配

輪廓測定機



工作臺(標配)



平口鉗(標配)



標準塊(標配)



標準球(標配)

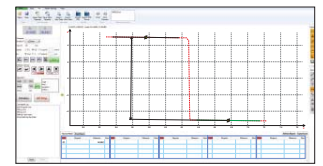
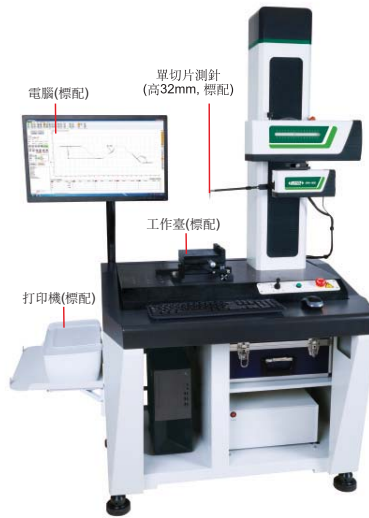


標準軸(標配)

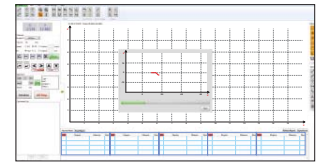
- 標配測量軟件, 用于參數測量, 圖形輸出等
- 可對測針進行補償
- 可輸出txt, csv等文件格式
- 大量程設計, 杠杆比僅為1:2.2, 最大限度保持了傳感器的原有精度
- Z軸傳感器整體結構無任何彈性元件, 從而保證無論測針處於任何位置測力均是恒定

技術參數

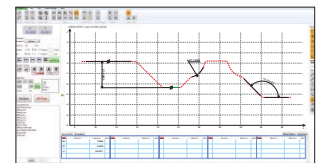
型號	SPM-1000-U
金額	758981.00
X軸測定範圍	140mm
X軸解析度	0.2μm
X軸直線度	0.8μm/100mm
X軸驅動速度	0.1~10mm/s
Z軸測定範圍	±20mm
Z軸解析度	0.05μm
Z軸驅動速度	0.5~10mm/s
綫性精度	±(1.5+ 0.2H)μm, H為水平測量高度(mm)
角度測量精度	±2'
圓弧測量精度	±(2+R/8)μm, R為2~10mm標準球
測針半徑	25μm
測量方向	向后
測力	0.69~0.98mN
測量單位	mm/inch
跟踪角度	72°(向上), 87°(向下)
驅動方式	電動
立柱升降範圍	430mm
尺寸(長×寬×高)	1200×700×1780mm
電源	AC110V, 50Hz, 1Ø
重量	320kg



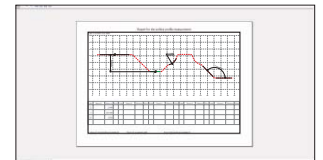
校準



測量



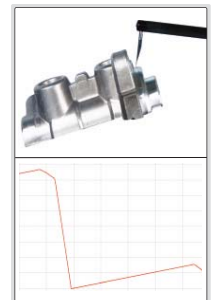
參數測量



打印輸出

標準配置

主機(含控制單元、驅動和傳感器)	1個
單切片測頭及測杆	各1個
標準塊	2個
標準球	2個
標準軸	1個
工作臺	1個
平口鉗	1個
電腦(含顯示器)	1臺
測量軟件	1套
打印機	1臺
安裝工具	1套



可選配件

測針頭	
-----	--

測針參數

單位:mm

<p>單片面測針</p> <p>型號 SPM-1000-T01(H=32mm, 標配) 型號 SPM-1000-T02(H=48mm, 選配) 型號 SPM-1000-T03(H=68mm, 選配)</p>	<p>錐形測針</p> <p>型號 SPM-1000-Z01(H=32mm, 選配) 型號 SPM-1000-Z02(H=48mm, 選配) 型號 SPM-1000-Z03(H=68mm, 選配)</p>	<p>球形測針</p> <p>型號 SPM-1000-R01(H=32mm, 選配) 型號 SPM-1000-R02(H=48mm, 選配) 型號 SPM-1000-R03(H=68mm, 選配)</p>	<p>橫向測臂, 型號 SPM-1000-LP(選配), 包含測針</p> <p>用于測量內孔的徑向輪廓尺寸</p>
<p>小孔測臂, 型號 SPM-1000-SBP(選配), 包含測針</p> <p>用于測量直徑大于8mm的小孔內部輪廓尺寸</p>	<p>標準測臂, 型號 SPM-1000-SP(標配), 不包含測針</p>		

表面粗糙度計

可通過手機或電腦
操作粗糙度儀

數據
傳輸

內置
藍牙

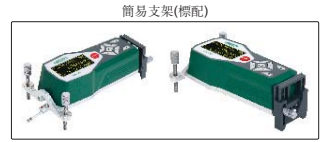
- 可通過藍牙或傳輸線連接電腦將讀數輸出至Excel
- 支持藍牙打印機
- 21個測量參數
- 可顯示測量數據、粗糙度輪廓和曲線
- 可存儲100組測量數據
- 自動關機



軟件U盤(標配)



視頻



簡易支架(標配)



測頭護套(標配)

可將微小工件直接
壓在測頭上測量



打印機(選配)



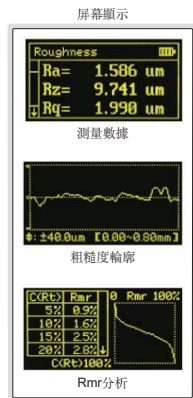
使用手機操作粗糙度儀



使用電腦操作粗糙度儀

通過藍牙連接手機(僅限安卓系統), 手機上
顯示粗糙度測量數據、粗糙度輪廓和曲線

通過USB線連接電腦(軟件標配),
電腦上顯示粗糙度測量數據、粗糙度輪廓和曲線



技術參數

型號	ISR-C002	
金額	58005.00	
測量參數	Ra, Rz, Rq, Rv, Rp, RS, R3z, R3y, Rt, Rz (JIS), Rk, Rku, Rsm, Rpc, Rpk, Rvk, Rsk, Mr1, Mr2, Ry (JIS), Rmax	
測定範圍	320μm(-160μm~160μm)	
測量精度	±10%	
解析度(Ra)	0.001μm	
測頭	類型	電感式
	測針半徑/角度	5μm/90°
	測針材料	金剛石
測量力	4mN	
測量單位	μm/μin	
取樣長度	0.25/0.8/2.5mm	
取樣數目	1~5	
測頭移動速度	0.5mm/s, 1mm/s	
內存	100組測量數據	
輸出	藍牙和USB	
電源	可充電電池	
尺寸(長×寬×高)	141×55×40mm	
重量	400g	

標準配置

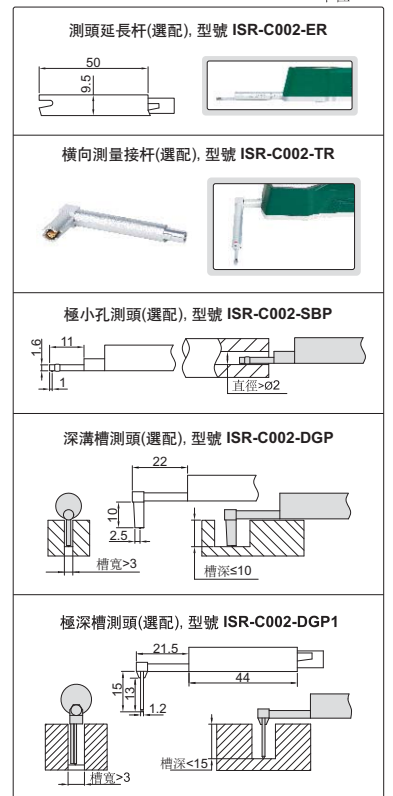
主機	1個
標準測頭	1個
校準樣塊和支撐板	各1個
簡易支架	1個
測頭護套	1個
電腦測量軟件和USB線	1個
電源適配器	1個

可選配件

測頭延長杆	ISR-C002-ER
橫向測量接杆	ISR-C002-TR
極小孔測頭	ISR-C002-SBP
深溝槽測頭	ISR-C002-DGP
極深槽測頭	ISR-C002-DGP1*
輕型立式支架	ISR-C002-STAND
重型立式支架	ISR-C002-STAND
藍牙打印機	ISR-C002-PRINTER
接收部	ISR-C300-RECEIVER
連接線	ISR-C300-SPC

*須和粗糙度儀ISR-C002配套出貨

單位: mm



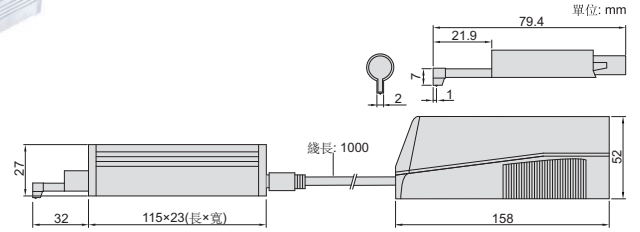
分體式表面粗糙度計

暢銷產品



- 內置藍牙
- 數據傳輸
- 觸摸屏
- 可通過手機或電腦操作粗糙度儀

- 可使用手機(僅限安卓系統)或電腦操作粗糙度儀
- 可通過藍牙或USB線連接電腦將讀數輸出至Excel
- 支持藍牙打印機
- 22個測量參數
- 兼容ISO、DIN、ANSI、JIS多個標準
- 可顯示測量數據、粗糙度輪廓和曲綫
- 可存儲100組測量數據及波形
- 內置鋰電池,工作時間大于50小時
- 觸摸屏
- 自動關機

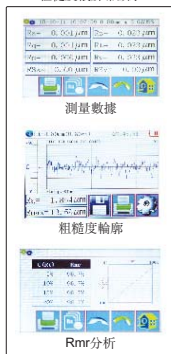


軟件U盤(標配)

測頭與主機可合并使用



粗糙度儀屏幕顯示



使用手機操作粗糙度儀



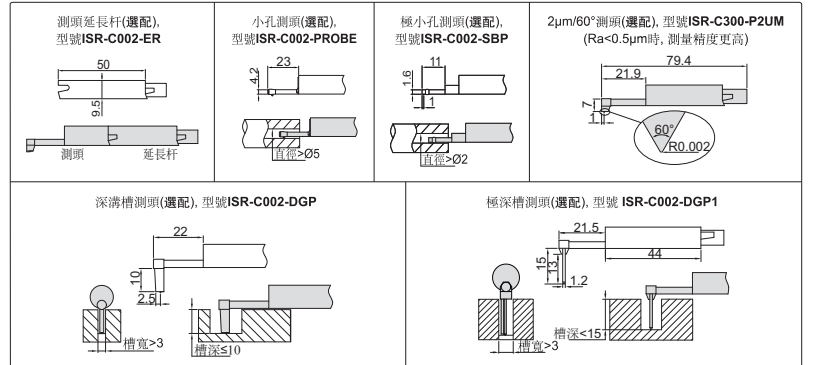
通過藍牙連接手機(僅限安卓系統), 手機上顯示粗糙度測量數據、粗糙度輪廓和曲綫

使用電腦操作粗糙度儀

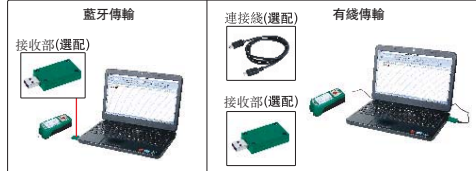


通過USB線連接電腦(軟件標配), 電腦上顯示粗糙度測量數據、粗糙度輪廓和曲綫

可選測頭



通過藍牙或傳輸線連接電腦將讀數輸出至Excel



技術參數

型號	ISR-C300	
金額	69816.00	
測量參數	Ra, Rz, Rq, Rv, Rp, Rs, R3z, R3y, Rt, Rc, Rz(JIS), Rk, Rku, Rsm, Rpc, Rpk, Rvk, Rsk, Mr1, Mr2, Ry, Rmax	
測定範圍	X軸	17.5mm
	Z軸	320µm(-160µm~160µm)
測量精度	±10%	
解析度(Ra)	0.001µm	
測頭	類型	電感式
	測針半徑/角度	5µm/90°
	測針材料	金剛石
測量力	4mN	
測量單位	µm/µin	
取樣長度	0.25/0.8/2.5mm	
取樣數目	1~5	
測頭移動速度	0.135mm/s, 0.5mm/s, 1mm/s	
內存	100組測量數據及波形	
輸出	藍牙和USB	
電源	可充電電池	
尺寸(長×寬×高)	158×64×52mm	
重量	400g	

表座連接塊(標配)



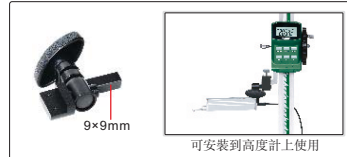
可安裝到表座上使用

簡易支架(標配)



高度可調(40mm)

高度計連接塊(選配)



可安裝到高度計上使用

打印機(選配)



注意: 請確認連接塊與高度計是否配合, 使用INSIZE高度計時建議選購高度計對應的杆表支架

測頭支撐套(選配)



待續

接上頁

標準配置

主機	1個
標準測頭	1個
校准樣塊和支撐板	各1個
測頭連接線	長短各1個
表座連接塊	1個
簡易支架	1個
觸摸筆	1個
電腦測量軟件和USB線	1個
電源適配器	1個

可選配件

測頭延長杆	ISR-C002-ER
小孔測頭	ISR-C002-PROBE
極小孔測頭	ISR-C002-SBP
深溝槽測頭	ISR-C002-DGP
極深溝槽測頭	ISR-C002-DGP1*
2 μ m/60°測頭	ISR-C300-P2UM
藍牙打印機	ISR-C002-PRINTER
高度計連接塊	ISR-C300-LB1
接收部	ISR-C300-RECEIVER
連接線	ISR-C300-SPC
平面支撐套	ISR-C300-COVER1
圓柱面支撐套	ISR-C300-COVER2
輕型立式支架	ISR-C002-STAND1
重型立式支架	ISR-C002-STAND

*須和粗糙度儀ISR-C300配套出貨

輕型立式支架(選配)



可測量的工件最大高度為220mm

重型立式支架(選配)



可測量的工件最大高度為310mm

表面粗糙度計(基礎型)

注意: 本粗糙度儀不適用於加工方式為粗車、銑、刨的工件



視頻



校准樣塊(標配)



- 單位: μ m, μ in
- 自動關機

標準配置

主機	1個
校准樣塊	1個
電源適配器	1個

可選配件

小圓棒夾具	ISR-C003-FIXTURE
-------	------------------

小圓棒夾具(選配)



應用

技術參數

型號	ISR-C003	
金額	38819.00	
測量參數	Ra, Rz, Rq, Rt	
測定範圍	Ra, Rq: 0.05~15 μ m Rz, Rt: 0.1~50 μ m	
測量精度	\pm 10%	
解析度(Ra)	0.01 μ m	
測頭	類型	壓電式
	測針半徑/角度	10 μ m/90°
	測針材料	金剛石
測量力	5mN	
測量單位	μ m/ μ in	
取樣長度	0.25/0.8/2.5mm	
評定長度	1.25mm (取樣長度為0.25mm)	
	4mm (取樣長度為0.8mm)	
	5mm (取樣長度為2.5mm)	
測頭移動速度	0.75mm/s	
電源	可充電電池	
尺寸(長×寬×高)	106×70×24mm	
重量	200g	

表面粗糙度計對比樣塊套裝

←INSIZE→PLUS



型號	加工方法	粗糙度值(Ra)*	粗糙度值(Rz)*	包含的對比樣塊	金額
ISR-CS130-W	研平面	0.05, 0.1, 0.2 μ m	0.55, 1, 1.6 μ m	3片	11145.00
	鉸削	0.4, 0.8, 1.6 μ m	3, 6, 10 μ m	3片	
	磨削	0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6 μ m	0.55, 1, 1.6, 3, 6, 10 μ m	6片	
	臥銑	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片	
	立銑	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片	
	車削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	2.5, 4, 8, 16, 32, 50 μ m	6片	

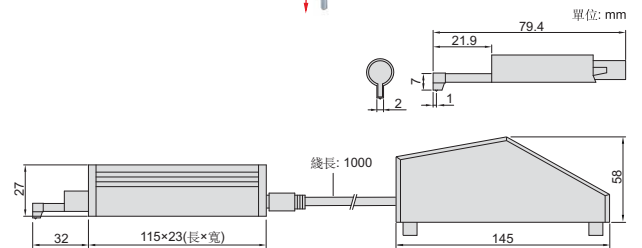
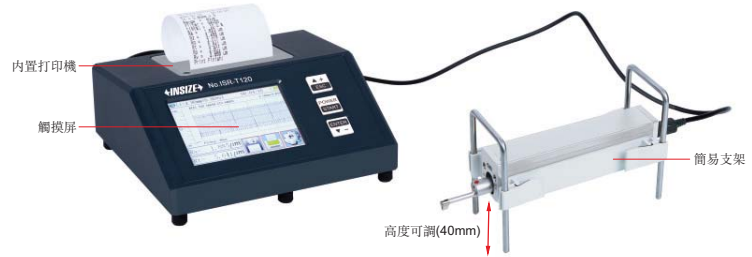
*實際值以計量檢測值為準

- 用于對比檢查工件表面粗糙度
- 純鎳材料制造, 不生銹

表面粗糙度計

- 內置藍牙
- 數據傳輸
- 觸摸屏
- 可通過手機或電腦操作粗糙度儀

- 可使用手機(僅限安卓系統)或電腦操作粗糙度儀
- 可通過藍牙或USB線連接電腦將讀數輸出至Excel
- 內置打印機打印測量結果和圖形
- 22個測量參數
- 兼容ISO、DIN、ANSI、JIS多個標準
- 可顯示測量數據、粗糙度輪廓和曲線
- 可存儲100組測量數據及波形
- 內置鋰電池,工作時間大于50小時
- 自動關機



可選測頭

單位: mm

<p>測頭延長杆(選配), 型號ISR-C002-ER</p> <p>50 9.5</p> <p>測頭 延長杆</p>	<p>小孔測頭(選配), 型號ISR-C002-PROBE</p> <p>23 4.2</p> <p>直徑>Ø5</p>	<p>極小孔測頭(選配), 型號ISR-C002-SBP</p> <p>11 1.6 1</p> <p>直徑>Ø2</p>	<p>2µm/60°測頭(選配), 型號ISR-C300-P2UM (Ra<0.5µm時, 測量精度更高)</p> <p>21.9 79.4 60° R0.002</p>
<p>深溝槽測頭(選配), 型號ISR-C002-DGP</p> <p>22 10 2.5</p> <p>槽寬>3 槽深≤10</p>		<p>極深槽測頭(選配), 型號ISR-C002-DGP1</p> <p>21.5 44 1.5 1.2</p> <p>槽深<15 槽寬>3</p>	

技術參數

型號	ISR-T120
金額	100124.00
測量參數	Ra, Rz, Rq, Rv, Rp, Rs, R3z, R3y, Rt, Rc, Rz(JIS), Rk, Rku, Rsm, Rpc, Rpk, Rvk, Rsk, Mr1, Mr2, Ry, Rmax
測定範圍	X軸 17.5mm Z軸 640µm(-320µm~320µm)
測量精度	±10%
解析度(Ra)	0.001µm
測頭	類型 電感式 測針半徑/角度 5µm/90° 測針材料 金剛石
測量力	4mN
測量單位	µm/µin
取樣長度	0.25/0.8/2.5mm
取樣數目	1~5
測頭移動速度	0.135mm/s, 0.5mm/s, 1mm/s
內存	100組測量數據及波形
輸出	藍牙和USB
電源	可充電電池
尺寸(長×寬×高)	155×145×58mm
重量	1000g

標準配置

主機	1個
標準測頭	1個
校准樣塊和支撐板	各1個
表座連接塊	1個
簡易支架	1個
觸摸筆	1個
電腦測量軟件和USB線	1個
電源適配器	1個

可選配件

測頭延長杆	ISR-C002-ER
小孔測頭	ISR-C002-PROBE
極小孔測頭	ISR-C002-SBP
深溝槽測頭	ISR-C002-DGP
極深槽測頭	ISR-C002-DGP1*
2µm/60°測頭	ISR-C300-P2UM
高度計連接塊	ISR-C300-LB1
接收部	ISR-C300-RECEIVER
連接線	ISR-C300-SPC
平面支撐套	ISR-C300-COVER1
圓柱面支撐套	ISR-C300-COVER2
輕型立式支架	ISR-C002-STAND1
重型立式支架	ISR-C002-STAND

*須和粗糙度儀ISR-T120配套出貨

